



Vivaldo

POMPE SPECIALI

Pompe a diaframma

classic performance
specialty performance
performance plus

Vivaldo
Piasst

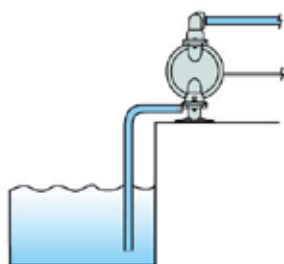
Utilizzi delle pompe a diaframmi

Applicazioni per il trasferimento di sostanze liquide

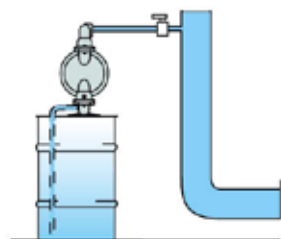
Le pompe a diaframmi possono essere installate nei modi illustrati per eseguire le seguenti funzioni:

- Trasferimento di liquidi.
- Trattamento di fanghi.
- Alimentazione di filtri pressa a bassa pressione.
- Circolazione fluidi.
- Disidratazione.
- Spruzzatura per impianti di verniciatura.
- Settore alimentare.
- Riempimento e svuotamento di serbatoi, pozzi, barili, fusti.
- Miscelazione, dosatura.
- Iniezione chimica.
- Trasferimento di polveri a basso peso specifico.
- Ambienti dove si opera in anti deflagrante.

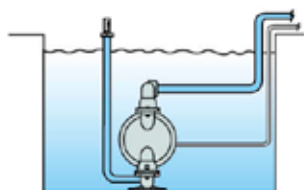
AUTOADESCANTI



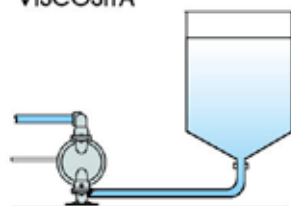
RIEMPIMENTO/INIEZIONE DOSATURA



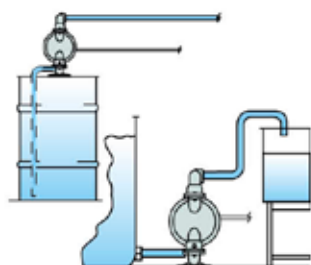
FUNZIONAMENTO SOMMERSO



CON TRAMOGGIA PER ALTA VISCOSITÀ



INSTALLAZIONE FISSA O MOBILE



SICURE IN ZONE PERICOLOSE



ABRASIVI: *Barbottina ceramica, biossido di titanio, scarti di macinazione.*

ADESIVI: *A base di solventi o acqua.*

ALCOLI: *Naturali o minerali.*

ACIDI: *Minerali e organici.*

COSMETICI: *Creme, emulsioni, detergenti.*

CERAMICHE: *Smalti, argilla, gesso.*

BEVANDE: *Bevande, spiriti, birra, vino, latte, ecc.*

INCHIOSTRI E COLORANTI: *Inchiostri da stampa, essiccanti, coloranti, colle e solventi.*

ALIMENTI: *Alimenti liquidi e semisolidi, aromi.*

OLII: *Petrolio, gasolio, olii idraulici e da taglio, olii lubrificanti, olii e grassi animali e vegetali.*

POLPE: *Carta, legno, colle, cloruro di calce.*

RESINE: *Naturali e sintetiche, a base di acqua o solventi, monomeri e polimeri.*

FANGO E RIFIUTI: *Scarichi industriali e biologici, effluenti.*

SOLVENTI: *Aromatici e alifatici, chetoni, aldeidi, esteri e idrocarburi clorurati, fluidi anticongelamento.*

ACQUA: *Tutti i tipi.*

PRESERVANTI: *Creosoto, acqua regia, naftenato di rame.*

VERNICI: *Emulsioni, lattici, pigmenti, solventi, resine, diluenti.*

PRODOTTI FARMACEUTICI: *Liquidi, creme e composti.*

Distribuito da:



Plastica 1/4"

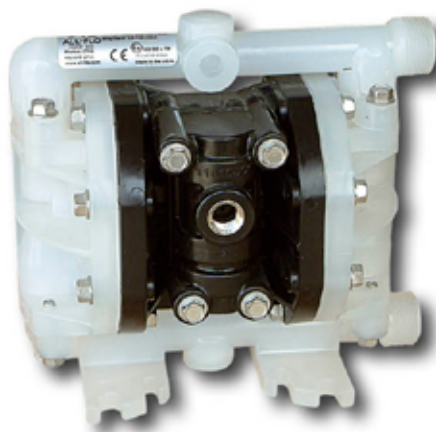
classic performance

Materiale a contatto con il liquido:

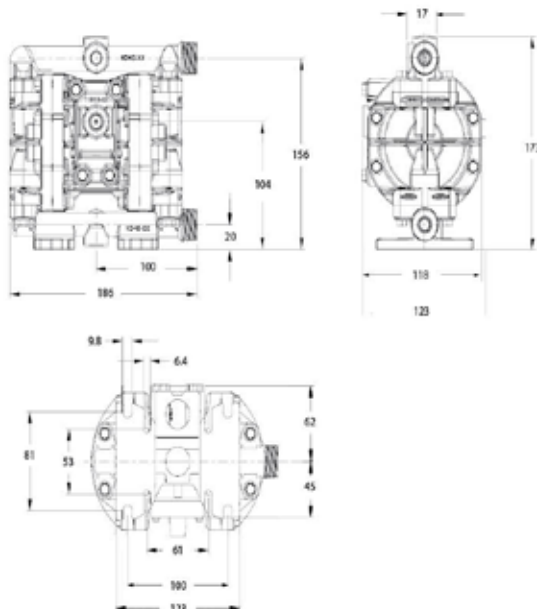
- Polipropilene
- Kynar (PVDF)
- Nylon

Materiale di costruzione dei diaframmi a contatto nei liquidi:

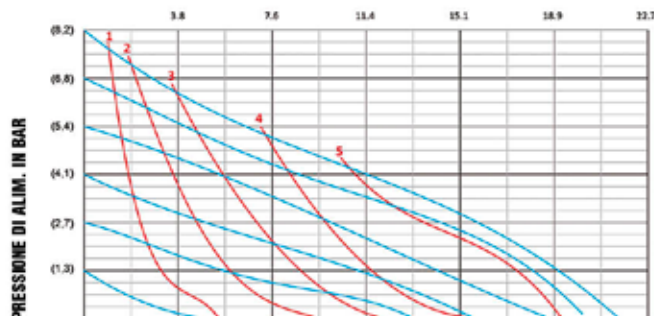
- Geolast (Buna-N)
- Santoprene (EPDM)
- Teflon



- Portata regolabile..... da 0 a 21,6 l/min. (con H₂O)
- Press. di esercizio da 0,8 a 8,3 bar
- Peso 1,7 kg in Kynar - 1,2 kg altre
- Aspirazione 1/4" G.f.
- Mandata..... 1/4" G.f.
- Att. alim. aria..... 1/4" G.f.
- Battente negativo in asp. ~ 4,2 mt a secco
- Max dim. passag. solidi..... Ø 1,6 mm
- Temp. max..... 66°C Polipropilene 93°C Kynar
- Capacità per colpo..... 0,04 litri



QUANTITÀ FLUIDO POMPATO LITRI/MIN.



Distribuito da:



Plastica 3/8" con bulloni

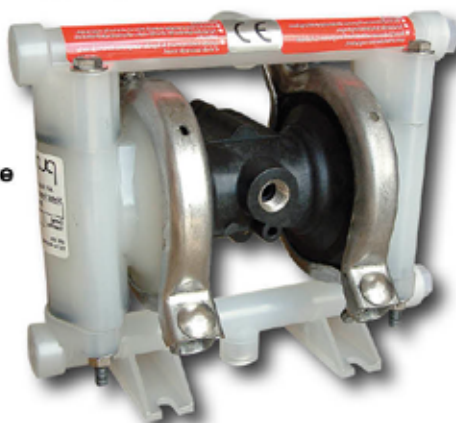
speciality performance

Materiale a contatto con il liquido:

- Polipropilene
- Kynar - PVDF
- Nylon

Materiale di costruzione dei diaframmi a contatto nei liquidi:

- Geolast (Buna-N)
- Santoprene (EPDM)
- Teflon
- Viton

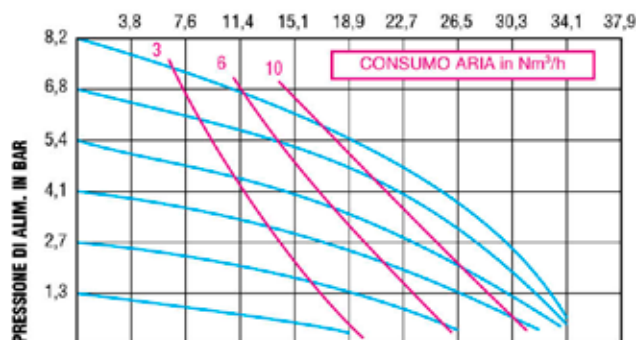
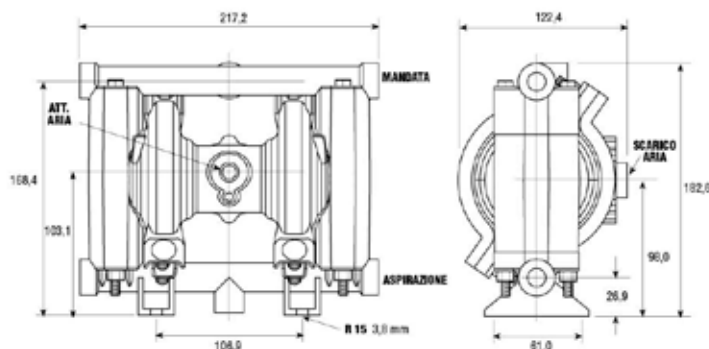


- Portata regolabile..... da 0 a 34 l/min. (con H₂O)
- Press. di esercizio da 1,3 a 8,2 bar
- Peso 2,3 kg in Kynar - 1,7 kg altre
- Aspirazione 3/8" G.f.
- Mandata..... 3/8" G.f.
- Att. alim. aria..... 1/4" G.f.
- Battente neg. con valvola a sfera..... ~ 3 mt a secco
- Battente neg. con valvola a labbro.. ~ 5 mt a secco
- Max dim. passag. solidi..... Ø 3,2 mm
- Temp. max..... 66°C Polipropilene - Nylon / 93°C Kynar
- Capacità per colpo..... 0,045 litri

Di serie la valvola di passaggio Max-Pass per solidi fino a Ø 6,4 mm. Disponibile in Geolast, Santoprene e Viton. Ideale per latte di calce, inchiostri, vernici e liquidi abrasivi.



QUANTITÀ FLUIDO POMPATO LITRI/MIN.



1/2" Plastica

classic performance

Distribuito da:

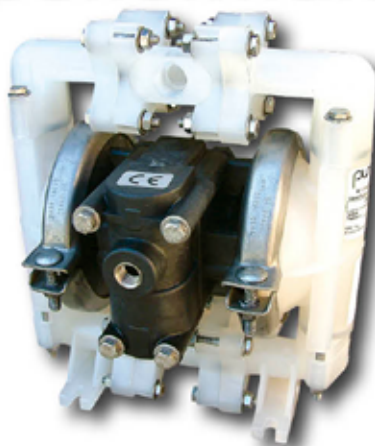


Materiale a contatto con il liquido:

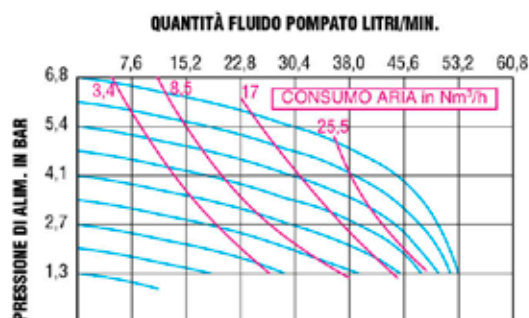
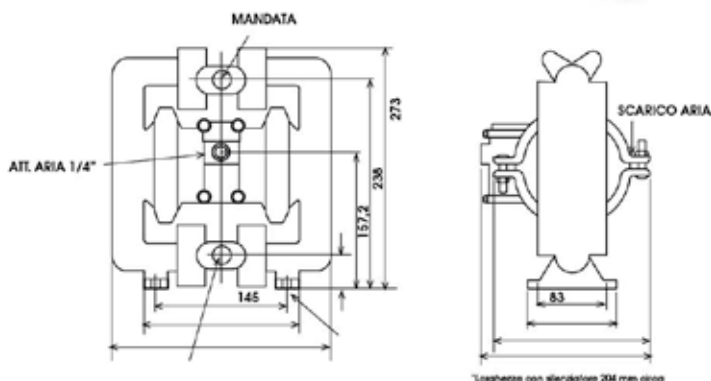
- Polipropilene
- Kynar (PVDF)

Materiale di costruzione dei diaframmi a contatto nei liquidi:

- Geolast (Buna-N)
- Santoprene (EPDM)
- Teflon
- Viton



- Portata regolabile..... da 0 a 53,2 l/min. (con H₂O)
- Press. di esercizio da 1,2 a 6,8 bar
- Peso 4,9 kg in Kynar - 3,6 kg altre
- Aspirazione 1/2" G.f.
- Mandata..... 1/2" G.f.
- Att. alim. aria..... 1/4" G.f.
- Battente negativo ~ 3,5 mt a secco
- Max dim. passag. solidi..... Ø 3,1 mm
- Temp. max 66°C Polipropilene / 93°C Kynar
- Capacità per colpo..... 0,095 litri



1/2" Plastica

con bulloni performance plus

Distribuito da:

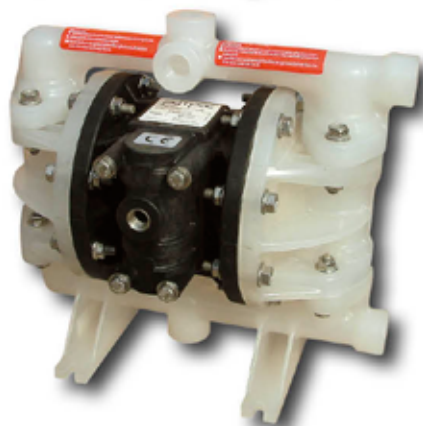


Materiale a contatto con il liquido:

- Polipropilene
- Kynar (PVDF)
- Nylon

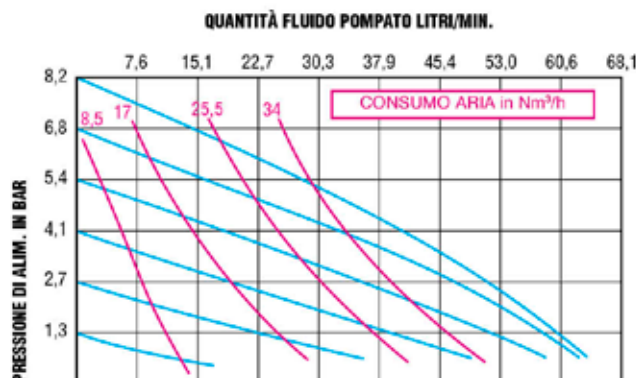
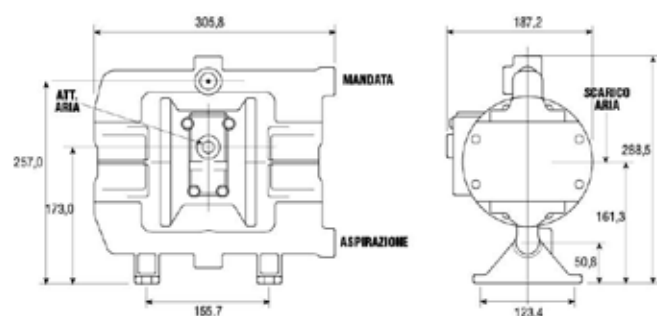
Materiale di costruzione dei diaframmi a contatto nei liquidi:

- Geolast (Buna-N)
- Santoprene (EPDM)
- Teflon
- Viton



- Portata regolabile..... da 0 a 64,6 l/min. (con H₂O)
- Press. di esercizio da 1,2 a 8,2 bar
- Peso 5,4 kg in Kynar - 4,1 kg altre
- Aspirazione 1/2" G.f.
- Mandata..... 1/2" G.f.
- Att. alim. aria..... 1/4" G.f.
- Battente negativo ~ 3,5 mt a secco
- Max dim. passag. solidi..... Ø 3,2 mm con valv. a sfera
- Temp. max.... 66°C Polipropilene - Nylon / 93°C Kynar
- Capacità per colpo..... 0,095 litri

Optional la valvola di passaggio Max-Pass per solidi fino a Ø 9 mm. Disponibile in Geolast, Santoprene e Viton. Ideale per latte di calce, inchiostri, vernici e liquidi abrasivi.



Distribuito da:



Plastica 1''

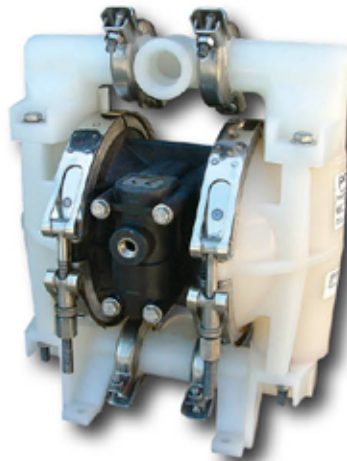
classic performance

Materiale a contatto con il liquido:

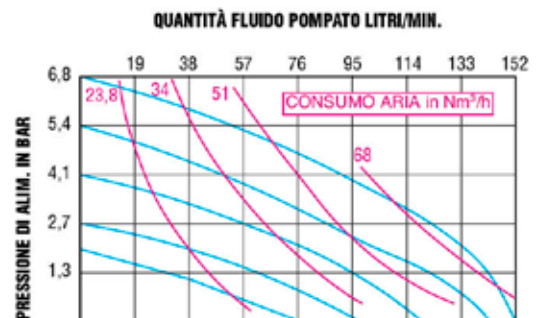
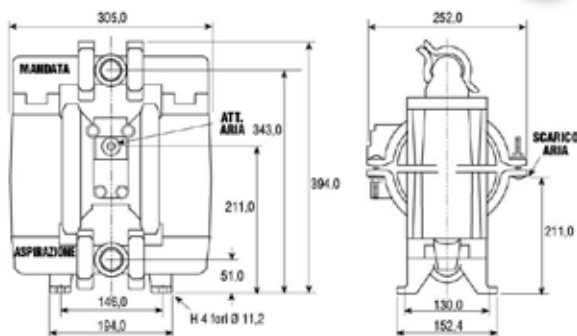
- Polipropilene
- Kynar (PVDF)

Materiali di costruzione dei diaframmi e valvole a contatto nei liquidi:

- Geolast (Buna-N)
- Santoprene (EPDM)
- Teflon
- Viton



- Portata regolabile..... da 0 a 152 l/min. (con H₂O)
- Press. di esercizio da 1,2 a 6,8 bar
- Peso 9,9 kg in Kynar - 8,6 kg altre
- Aspirazione 1" G.f.
- Mandata..... 1" G.f.
- Att. alim. aria..... 1/4" G.f.
- Battente negativo ~ 4 mt a secco
- Max dim. passag. solidi..... Ø 4 mm
- Temp. max 66°C Polipropilene / 93°C Kynar
- Capacità per colpo..... 0,315 litri



Distribuito da:



Plastica 1''

con bulloni performance plus

Materiale a contatto con il liquido:

- Polipropilene
- Kynar (PVDF)

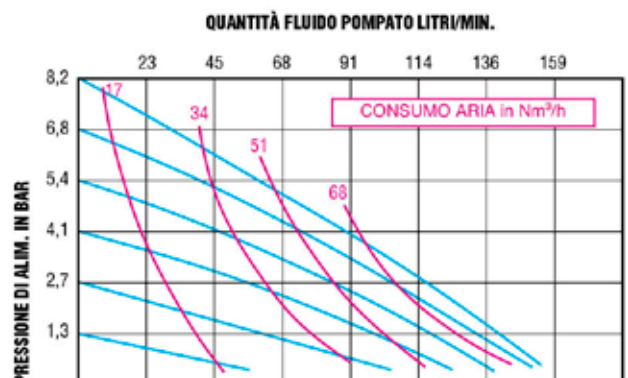
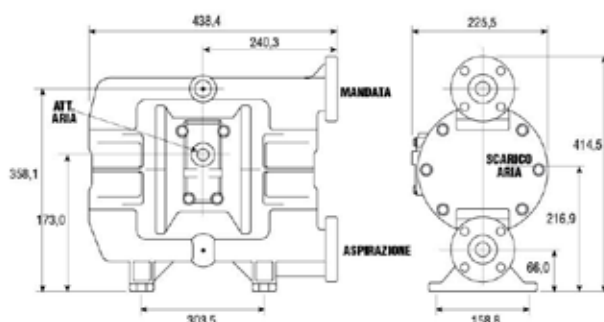
Materiali di costruzione dei diaframmi e valvole a contatto nei liquidi:

- Geolast (Buna-N)
- Santoprene (EPDM)
- Teflon
- Viton



- Portata regolabile..... da 0 a 156 l/min. (con H₂O)
- Press. di esercizio da 1,2 a 8 bar
- Peso 13,7 kg in Kynar - 9,1 kg altre
- Aspirazione 1" Flang. - DN-25
- Mandata..... 1" Flang. - DN-25
- Att. alim. aria..... 1/4" G.f.
- Battente negativo ~ 3,5 mt a secco
- Max dim. passag. solidi..... Ø 6,2 mm
- Temp. max 66°C Polipropilene / 93°C Kynar
- Capacità per colpo..... 0,315 litri

Optional la valvola di passaggio Max-Pass per solidi fino a Ø 19 mm. Disponibile in Geolast, Santoprene e Viton. Ideale per latte di calce, inchiostri, vernici e liquidi abrasivi.



1 1/2" Plastica con bulloni performance plus

Distribuito da:



Materiale a contatto con il liquido:

- Polipropilene
- Kynar (PVDF)

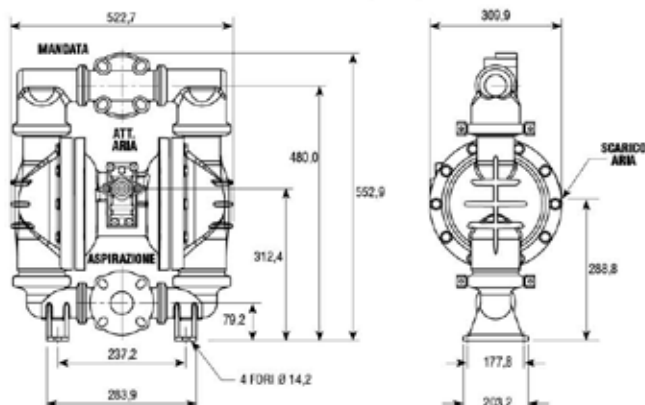
Materiali di costruzione dei diaframmi e valvole a contatto nei liquidi:

- Geolast (Buna-N)
- Santoprene (EPDM)
- Teflon
- Viton

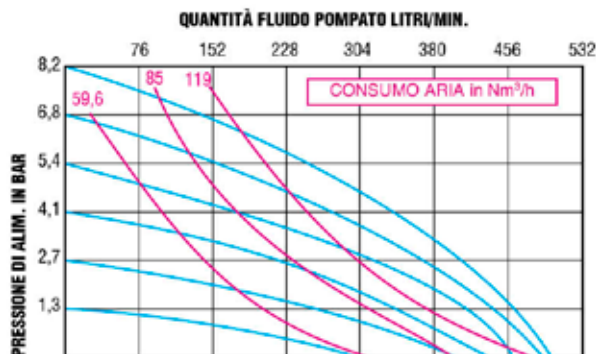


- Portata regolabile..... da 0 a 492 l/min. (con H₂O)
- Press. di esercizio da 1,3 a 8,2 bar
- Peso 29,4 kg in Kynar - 20,8 kg altre
- Aspirazione 1"1/2 Flang.
- Mandata..... 1"1/2 Flang.
- Att. alim. aria..... 3/4" G.f.
- Battente negativo ~ 4 mt a secco
- Max dim. passag. solidi..... Ø 6,4 mm
- Temp. max 66°C Polipropilene / 93°C Kynar
- Capacità per colpo..... 1,748 litri

Dimensioni (mm)



Prestazioni



2" Plastica con bulloni performance plus

Distribuito da:

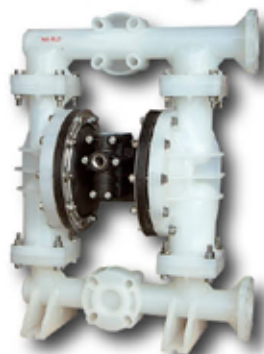


Materiale a contatto con il liquido:

- Polipropilene
- Kynar (PVDF)

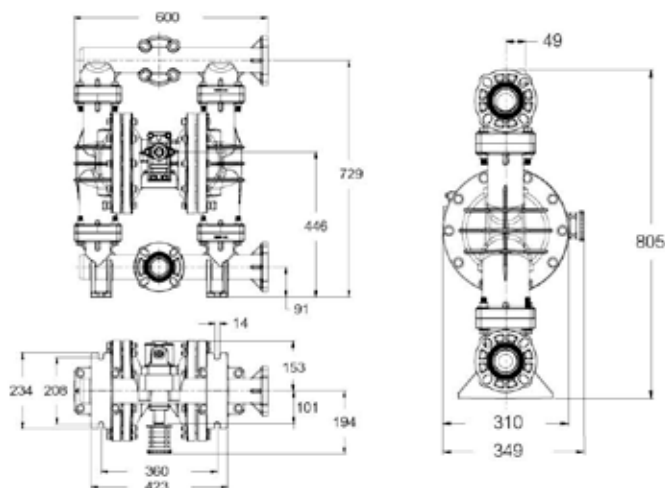
Materiali di costruzione dei diaframmi e valvole a contatto nei liquidi:

- Geolast (Buna-N)
- Santoprene (EPDM)
- Teflon
- Viton

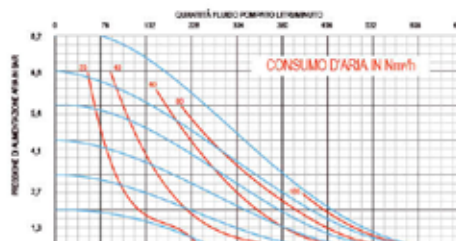


- Portata regolabile..... da 0 a 605 l/min. (con H₂O)
- Portata regolabile PTFE .. da 0 a 561 l/min. (con H₂O)
- Press. di esercizio da 1,3 a 8,2 bar
- Peso 38 kg in Kynar - 25 kg altre
- Aspirazione 2" Flang.
- Mandata..... 2" Flang.
- Att. alim. aria..... 3/4" G.f.
- Battente negativo ~ 5,2 mt a secco
- Max dim. passag. solidi..... Ø 6,4 mm
- Temp. max 82°C Polipropilene / 93°C Kynar
- Capacità per colpo..... 1,824 litri

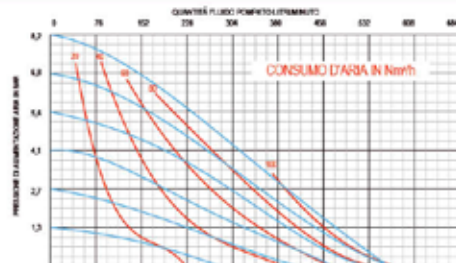
Dimensioni (mm)



PERFORMANCE CURVE CON ELASTOMETRI IN GOMMA



PERFORMANCE CURVE CON ELASTOMETRI IN PTFE



Metallo 1 1/2" con bulloni

performance plus

Materiale a contatto con il liquido:

- Alluminio
- Inox - Aisi 316

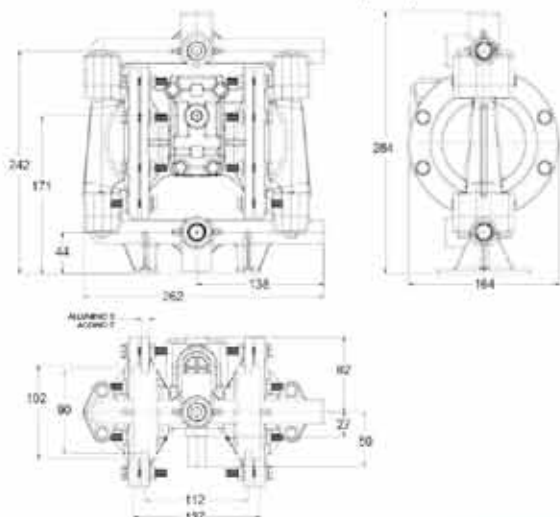
Materiale di costruzione dei diaframmi a contatto nei liquidi:

- Geolast (Buna-N)
- Santoprene (EPDM)
- Teflon
- Viton

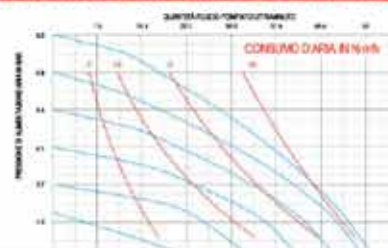


- Portata regolabile..... da 0 a 56,8 l/min. (con H₂O)
- Portata regolabile (PTFE) da 0 a 49,2 l/min. (con H₂O)
- Press. di esercizio..... da 1,2 a 8,2 bar
- Peso.....8,6 kg in Inox 316 - 4,5 kg altre
- Aspirazione 1/2" G.f.
- Mandata..... 1/2" G.f.
- Att. alm. aria..... 1/4" G.f.
- Battente negativo - 4,5 mt a secco
- Max dim. passag. solidi..... Ø 3,2 mm
- Temp. max..... 93°C Alluminio / Inox - Aisi 316
- Capacità per colpo..... 0,10 litri

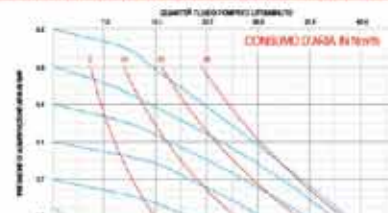
Dimensioni (mm)



PERFORMANCE CURVE CON ELASTOMETRI IN GOMMA



PERFORMANCE CURVE CON ELASTOMETRI IN PTFE



Metallo 1" con bulloni

performance plus

Materiale a contatto con il liquido:

- Alluminio
- Inox - Aisi 316

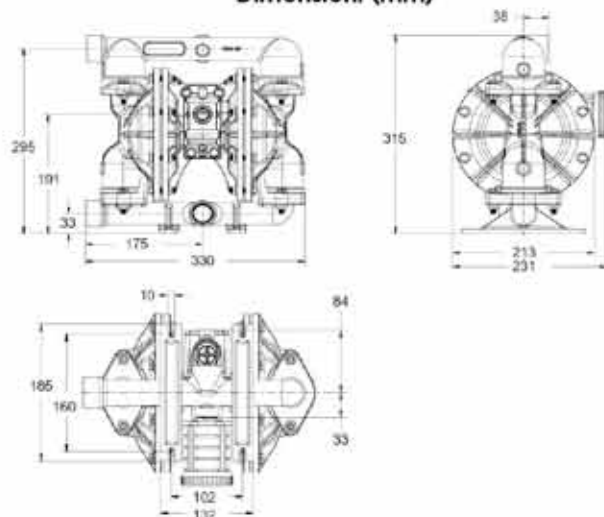
Materiali di costruzione dei diaframmi e valvole a contatto nei liquidi:

- Geolast (Buna-N)
- Santoprene (EPDM)
- Teflon
- Viton

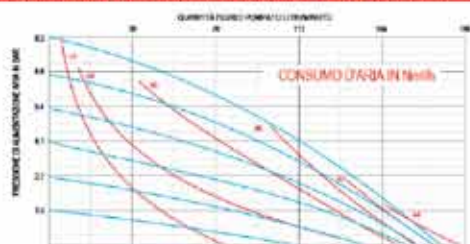


- Portata regolabile..... da 0 a 182 l/min. (con H₂O)
- Portata regolabile diaframma PTFE da 0 a 170 L/min
- Press. di esercizio..... da 1,2 a 8,3 bar
- Peso.....17 kg Inox 316 - 8 kg altre
- Aspirazione 1" G.f.
- Mandata..... 1" G.f.
- Att. alm. aria..... 1/4" G.f.
- Battente negativo ~ 5,2 mt a secco
- Max dim. passag. solidi..... Ø 6,4 mm
- Temp. max..... 93°C Alluminio / Inox - Aisi 316
- Capacità per colpo..... 0,28 litri

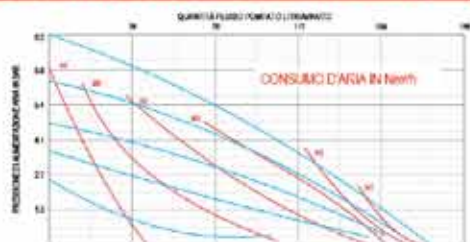
Dimensioni (mm)



PERFORMANCE CURVE CON ELASTOMETRI IN GOMMA



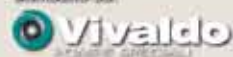
PERFORMANCE CURVE CON ELASTOMETRI IN PTFE



1 1/2" Metallo

con bulloni
performance plus

Distributore del



Materiale a contatto con il liquido:

- Alluminio
- Inox - Aisi 316

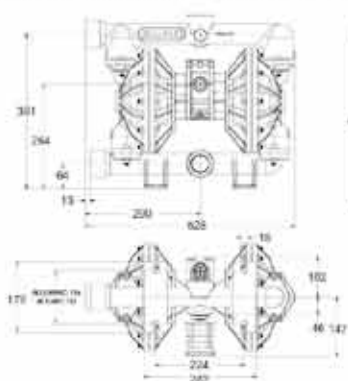
Materiali di costruzione dei diaframmi e valvole a contatto nei liquidi:

- Geolast (Buna-N)
- Santoprene (EPDM)
- Teflon
- Viton

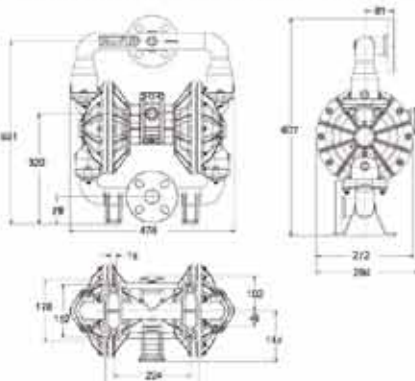


- Portata regolabile.....da 0 a 398 l/min. (con H₂O) filettata
- Portata regolabile.....da 0 a 425 l/min. (con H₂O) flangiata
- Press. di esercizio..... da 1,3 a 8,3 bar
- Peso..... 32 kg Inox - 20 kg Allum.
- Aspirazione..... 1" 1/2 G.f. o DN40
- Mandata..... 1" 1/2 G.f. o 1" 1/4 G.f. o DN40
- Att. alim. aria..... 3/4" G.f.
- Battente negativo..... - 6,2 mt a secco
- Max dim. passag. solidi..... Ø 6,4 mm
- Temp. max..... 93°C Alluminio / Inox - Aisi 316
- Capacità per colpo..... 1,15 litri

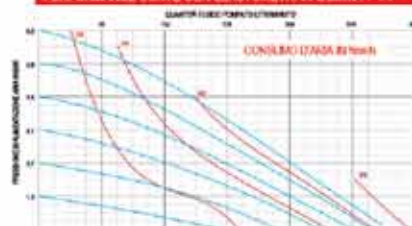
Dimensioni (mm) Alluminio e Acciaio Inox (filettata)



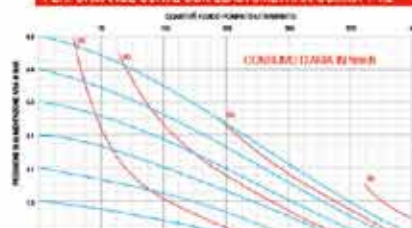
Dimensioni (mm) Acciaio Inox (flangiata)



PERFORMANCE CURVE CON ELASTOMETRI IN GOMMA 1-1/4"



PERFORMANCE CURVE CON ELASTOMETRI IN GOMMA 1-1/2"



2" Metallo

con bulloni
performance plus

Distributore del



Materiale a contatto con il liquido:

- Alluminio
- Inox - Aisi 316

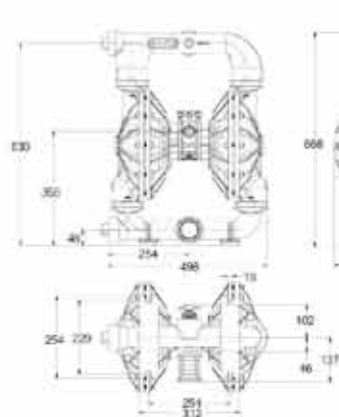
Materiali di costruzione dei diaframmi e valvole a contatto nei liquidi:

- Geolast (Buna-N)
- Santoprene (EPDM)
- Teflon
- Viton

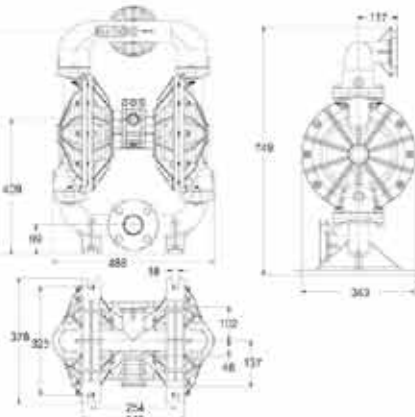


- Portata regolabile..... da 0 a 719 l/min. (con H₂O)
- Portata regolabile..... da 0 a 681 l/min. (con PTFE)
- Press. di esercizio..... da 1,3 a 8,2 bar
- Peso..... 59 kg Inox - 28 kg Allum.
- Aspirazione..... 2" G.f.
- Mandata..... 2" G.f.
- Att. alim. aria..... 3/4" G.f.
- Battente negativo..... 7,4 mt a secco
- Max dim. passag. solidi..... Ø 6,4 mm
- Temp. max..... 93°C Alluminio / Inox - Aisi 316
- Capacità per colpo..... 2,34 litri

Dimensioni (mm) Alluminio e Acciaio Inox (filettata)

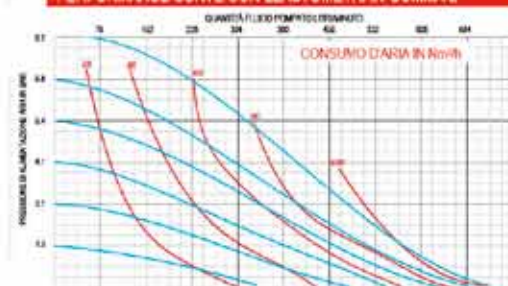


Dimensioni (mm) Acciaio Inox (flangiata)



Prestazioni

PERFORMANCE CURVE CON ELASTOMETRI IN GOMMA 2"



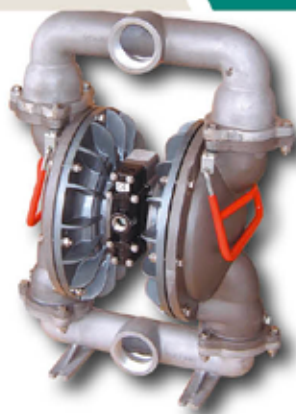
Metallo 3" con bulloni performance plus

Materiale a contatto con il liquido:

- Alluminio
- Inox - Aisi 316

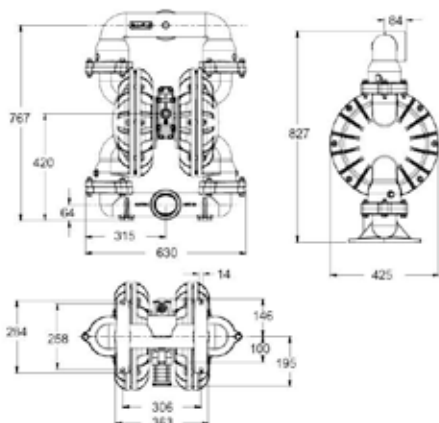
Materiali di costruzione dei diaframmi e valvole a contatto nei liquidi:

- Geolast (Buna-N)
- Santoprene (EPDM)
- Teflon
- Viton

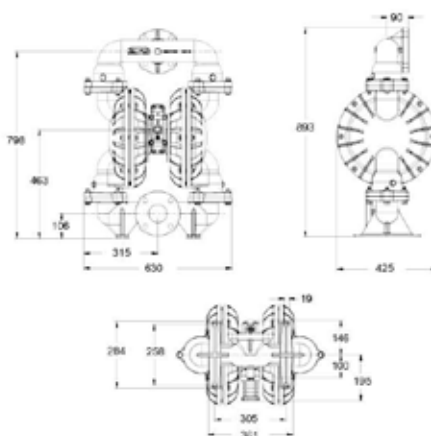


- Portata regolabile..... da 0 a 890 l/min. (con H₂O)
- Press. di esercizio..... da 1,4 a 8,3 bar
- Peso 136 kg Inox - 62 kg Allum.
- Aspirazione 3" G.f. - DN 80 Inox
- Mandata..... 3" G.f. - DN 80 Inox
- Att. alim. aria..... 3/4" G.f.
- Battente negativo ~ 6,1 mt a secco
- Max dim. passag. solidi..... Ø 11,1 mm
- Temp. max 93°C Alluminio / Inox - Aisi 316
- Capacità per colpo..... 3,70 litri

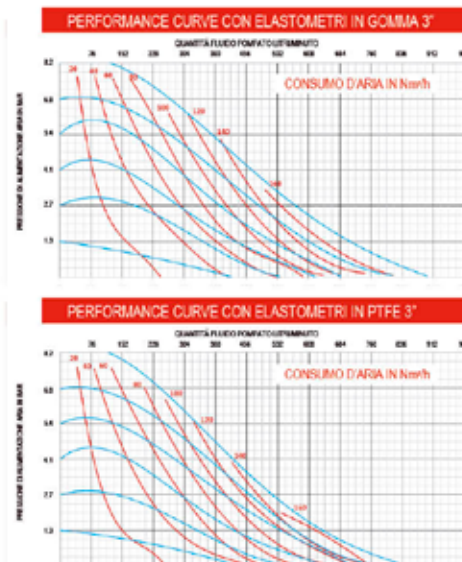
Dimensioni (mm) Alluminio



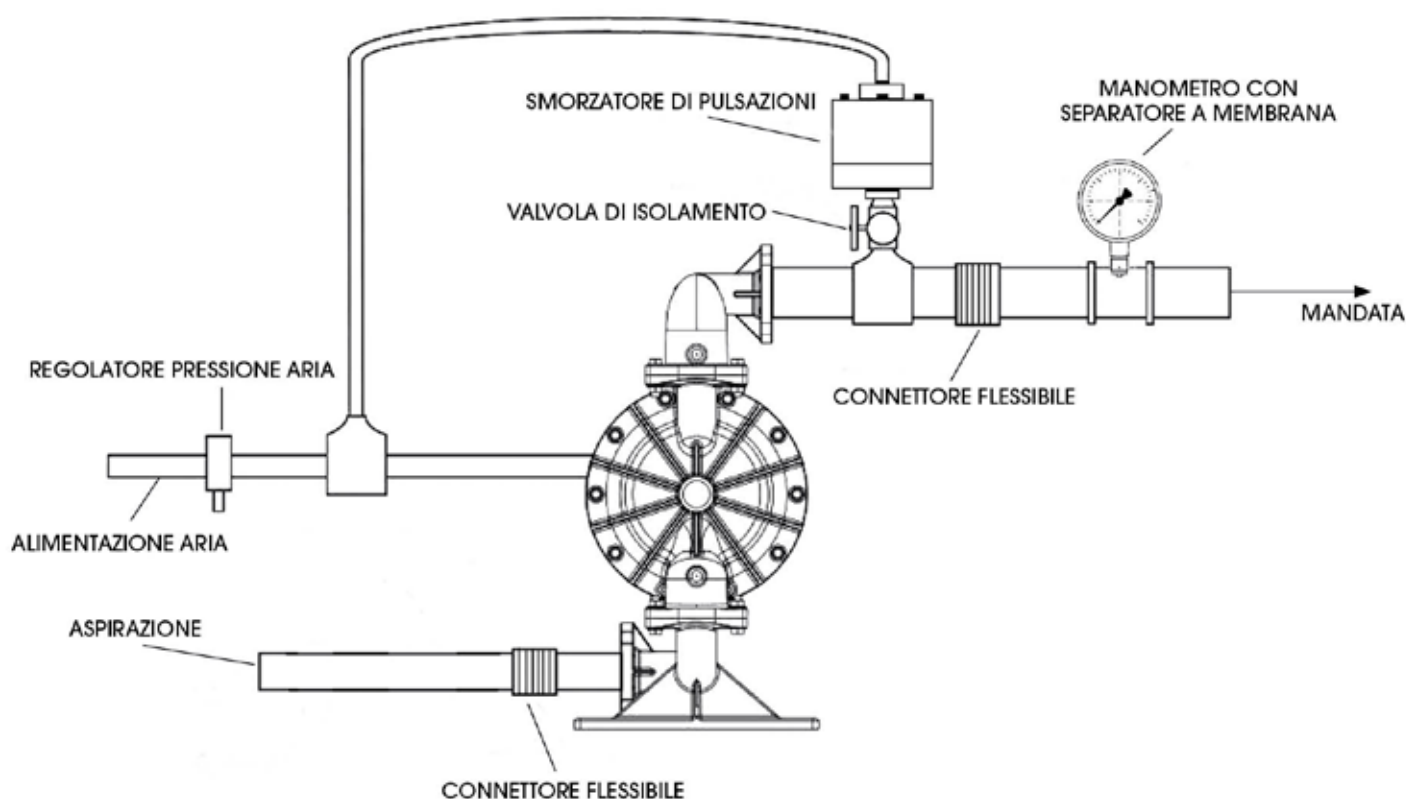
Dimensioni (mm) Acciaio Inox



Prestazioni



Esempio di installazione di una pompa a diaframmi



Distribuita da:

Vivaldo
POMPE SPECIALI

ALL-FLO

PSG

PERCHÈ SCEGLIERE UNA POMPA ALL-FLO

All-Flo, fin dalla sua fondazione, si è impegnata a progettare, a produrre e rifornire all'industria prodotti al più alto livello qualitativo.

Gli ingegneri della All-Flo utilizzano il più aggiornato "stato dell'arte" in fatto di materiali, pneumatica, ingegnerizzazione del prodotto e produzione, hanno sviluppato una superiore gamma di pompe a doppia membrana ad aria compressa che effettivamente non abbisognano di alcun tipo di lubrificazione.

Ogni pompa è prodotta e testata prima della spedizione, per poter operare nelle condizioni di lavoro più gravose.

LE POMPE ALL-FLO

- La gamma è completa sia in materiali plastici che metallici.
- Hanno un sistema brevettato di distribuzione dell'aria effettivamente esente da lubrificazione.
- Non stallano alle basse pressioni.
- Sono auto adescanti.
- Funzionano a secco senza problemi usura.
- Funzionano anche in continuo.
- Pompano fluidi sporchi.
- Pompano fluidi ad alta viscosità.
- Pompano solventi riducendo il pericolo di "flash-off".
- Sono fornite a richiesta nelle dimensioni di 1/4" e 1/2", con aspirazione e mandata sdoppiata.
- Sono studiate per minimizzare il magazzino delle parti di ricambio.
- Sono testate al 100% prima della spedizione.

MENO PARTI DI RICAMBIO

Le pompe in plastica ed in metallo di uguale taglia, montano identici sistemi di distribuzione dell'aria, membrane, O-Ring, valvole a sfera ed in alcuni casi anche identiche sedi valvole. Al fine di ridurre ulteriormente il magazzino dei ricambi.

PRODOTTI IN ACCORDO ALLE REGOLAMENTAZIONI CE

La progettazione, la documentazione ed il controllo di qualità sono gestite in accordo alle vigenti regolamentazioni del Mercato Comune Europeo (CE).

ATTACCHI ALLE TUBAZIONI SIA FILETTATI SIA FLANGIATI

Tutte le pompe hanno attacchi filettati BSP per dimensioni: 1/4", 3/8", 1/2", 1", 2", 3".

Mentre gli attacchi sono flangiati con flange compatibili ANSI o DIN nelle dimensioni di 1", 1 1/2", 2".



MEMBRANE IN MATERIALI TERMOPLASTICI

Le membrane sono disponibili oltre che in Teflon, anche in Geolast ed in Santoprene.

Il Geolast è una miscela iniettabile di Polipropilene e Nitrile che per le sue caratteristiche può sostituire altri elastomeri quali l'Hytrel, il Neoprene, la resina Uretanica o la tradizionale Buna-N. Il Geolast è molto adatto per pompare liquidi debolmente aggressivi a base acquosa.

Il Santoprene è una miscela di Polipropilene ed EPDM, adatto a trasferire acidi e alcuni solventi. Questi materiali termoplastici prolungano sensibilmente la vita alle membrane aumentando la resistenza all'abrasione.

Per la vasta gamma di applicazioni che coprono, permettono di scegliere la pompa più adatta in modo semplice e rapido.

Membrane in Teflon progettate per ottenere il massimo rendimento delle pompe e resistenza agli agenti chimici altamente aggressivi.

La particolare progettazione delle membrane in Teflon, non richiede di ridurre la corsa dell'albero come nelle altre pompe concorrenti. Inoltre tutte le membrane di back-up sono in Santoprene, che per le sue caratteristiche rappresenta un'eccellente "seconda linea di difesa" in caso di rottura della membrana in Teflon.



NIENTE PIÙ STALLO DOVUTO AL GHIACCIAMENTO SULLO SCARICO DELL'ARIA

Lo stallo dovuto al ghiacciamento sullo scarico dell'aria è virtualmente eliminato dall'utilizzo di soli materiali plastici nel sistema di distribuzione dell'aria e dalla particolare configurazione dei condotti di scarico che riducono la velocità e l'espansione dell'aria, senza ridurre le prestazioni della pompa.



SISTEMA DI DISTRIBUZIONE DELL'ARIA BREVETTATO ANTI STALLO E NON LUBRIFICATO

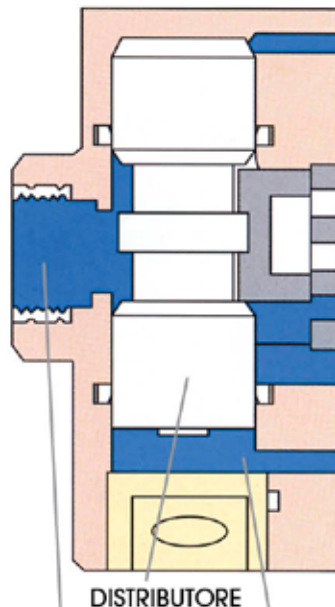
È il cuore della pompa ed è in grado di assicurare un funzionamento affidabile senza problemi: il sistema di distribuzione dell'aria di tutte le pompe Pumpac non richiedono alcun tipo di lubrificazione e non stallano alle basse pressioni. Il funzionamento della pompa senza lubrificazione si ottiene utilizzando materiali plastici autolubrificanti.

L'accurato grado di finitura di tutti i componenti, riduce ulteriormente gli attriti interni, migliorando il rendimento della pompa e riducendone il consumo dell'aria. Nessuna perdita d'aria a mandata chiusa: si ottiene per merito della perfetta tenuta del sistema di distribuzione dell'aria.

L'alta tecnologia delle tenute usate nel sistema di distribuzione dell'aria permette una maggiore tollerabilità allo sporco ed all'umidità presenti nell'aria di alimentazione.

Lo stallo della pompa è impossibile, data la particolare configurazione del sistema di distribuzione dell'aria che impedisce al distributore di fermarsi in una posizione di stallo.

VALVOLA DI DISTRIBUZIONE E ALIMENTAZIONE ARIA



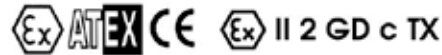
ATTACCO ARIA

ALIMENTAZIONE D'ARIA CHE IMPEDISCE LO STALLO

DISTRIBUTORE

GRADO DI CERTIFICAZIONE DISPONIBILE

Tutte le pompe sono certificate **CE** e **ATEX**



(Per pompe con corpo metallico o plastica conduttiva elettricamente)



(Per pompe con corpo in plastica)

APPLICAZIONI TIPICHE

- I modelli con corpo in **Polipropilene** o **Kynar (PVDF)** con membrane in **PTFE** o **Viton**, sono la soluzione ideale per il trasferimento di acidi inorganici; basi mediamente aggressive, alcoli e la maggior parte dei chimici solubili in acqua.
- I modelli con corpo in **Polipropilene** e membrane in **Geolast**, sono la soluzione più economica per il trasferimento di liquidi non aggressivi anche abrasivi, data l'eccellente resistenza all'abrasione e lo "zero" assorbimento del Polipropilene.
- I modelli con corpo in **Nylon** con membrane in **Teflon**, sono la soluzione ideale per il trasferimento di lubrificanti, oli e grassi idrogenati, vernici ed inchiostri a base di solventi in genere.
- I modelli con corpo in **Nylon conduttivo** e membrane in **PTFE**, sono la soluzione ideale per il trasferimento di tutti i fluidi infiammabili negli ambienti classificati a rischio di esplosione.
- I modelli con corpo in **Alluminio** e membrane in **Geolast**, **Santoprene** o **PTFE**, sono la soluzione ideale per il trasferimento di una vasta gamma di fluidi abrasivi ma scarsamente aggressivi.

Le pompe di questo tipo non devono essere utilizzate per solventi idrogenati.

- I modelli con corpo in **Inox (Aisi 316)** e membrane in **Santoprene** o **PTFE**, sono la soluzione ideale nei casi in cui in aggiunta alla resistenza chimica sia richiesta la resistenza meccanica del metallo.

Distribuita da:

Vivaldo
POMPE SPECIALI

ALL-FLO

PSG

COME LEGGERE LE CURVE DELLA POMPA

(Esempio di una pompa 1/2" Plastica)

Per scegliere la pompa sono richiesti i seguenti dati:

- FLUIDO:

- 1) pressione in mandata;
- 2) portata.

- ARIA COMPRESSA DI ALIMENTAZIONE:

- 3) pressione disponibile.

Come ottenere la pressione del fluido in mandata:

Data la portata richiesta 22,8 l/min. e la pressione dell'aria compressa disponibile 5,4 bar.

Sul diagramma delle curve caratteristiche della pompa, seguire la curva della pressione disponibile **1** sulla destra, fino a che questa interseca la verticale innalzata sulla portata richiesta di 22,8 l/min.: dal punto di intersezione **2** tracciare la parallela all'asse delle portate fino ad intersecare l'asse verticale delle pressioni e leggere in corrispondenza la pressione di mandata **3** pari a 4,7 bar.

Come ottenere la pressione necessaria dell'aria compressa:

Data la pressione richiesta in mandata 4,7 bar e la portata richiesta di 22,8 l/min.

Sul diagramma delle curve caratteristiche della pompa, scegliere sull'asse delle pressioni la pressione di mandata richiesta **3** pari a 4,7 bar: da questo punto tracciare la parallela all'asse delle portate fino ad intersecare la verticale elevata dal punto di portata richiesta di 22,8 l/min. Dal punto ottenuto **2** seguire la curva verso sinistra fino a che questa interseca l'asse delle pressioni: il punto d'intersezione **1** indica la pressione dell'aria compressa necessaria al funzionamento della pompa (5,4 bar).

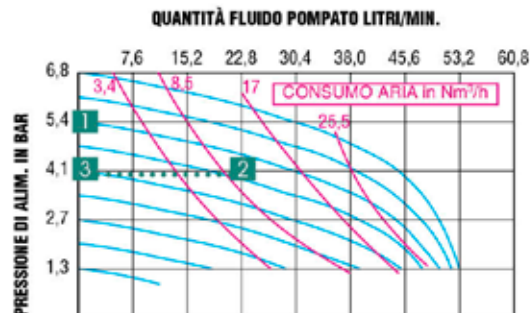
Come ottenere il consumo di aria compressa:

Data la portata di 22,8 l/min. e la pressione del fluido richiesta in mandata di 4,7 bar.

Sul diagramma caratteristico della pompa intersecare l'orizzontale tracciata dall'asse delle pressioni in corrispondenza della pressione richiesta **3** di 4,7 bar e la verticale elevata nel punto di portata richiesta di 22,8 l/min.

Il punto di intersezione **2** rappresenta la porta-

ta di aria compressa (espressa in Nm³/h), letta per approssimazione sulla famiglia di curve del consumo aria (circa 10,5 Nm³/h).



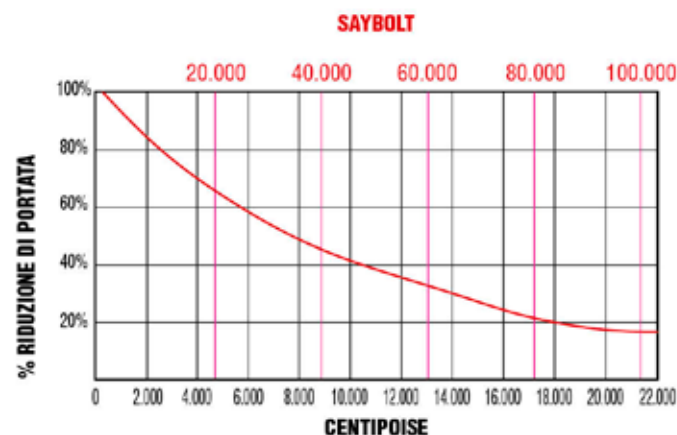
APPLICAZIONI PER LIQUIDI AD ALTA VISCOSITÀ

Come è possibile vedere dalla curva nel grafico, all'aumentare della viscosità, diminuisce la portata della pompa.

La massima viscosità non deve mai superare i 10.000 Cps per le pompe da 1/4" ed i 22.000 Cps per le pompe di taglia superiore.

Quando si pompano liquidi ad alta viscosità è sempre consigliato rispettare le seguenti elementari regole:

- 1) posizionare la pompa appena sopra il livello del liquido o se possibile sotto battente;
- 2) usare tubazioni di alimentazione e mandata con una sezione maggiore, (es. pompa da 2" con tubazioni da 2" 1/2 o 3");
- 3) avviare la pompa molto lentamente, usando una valvola di regolazione sulla linea di alimentazione dell'aria compressa;
- 4) la massima pressione dell'aria compressa si raggiunge quando aumentando la pressione non si hanno più variazioni di portata;
- 5) selezionare sempre la pompa secondo la portata richiesta opportunamente aumentata percentualmente, in funzione della viscosità del liquido, come dalla tabella.

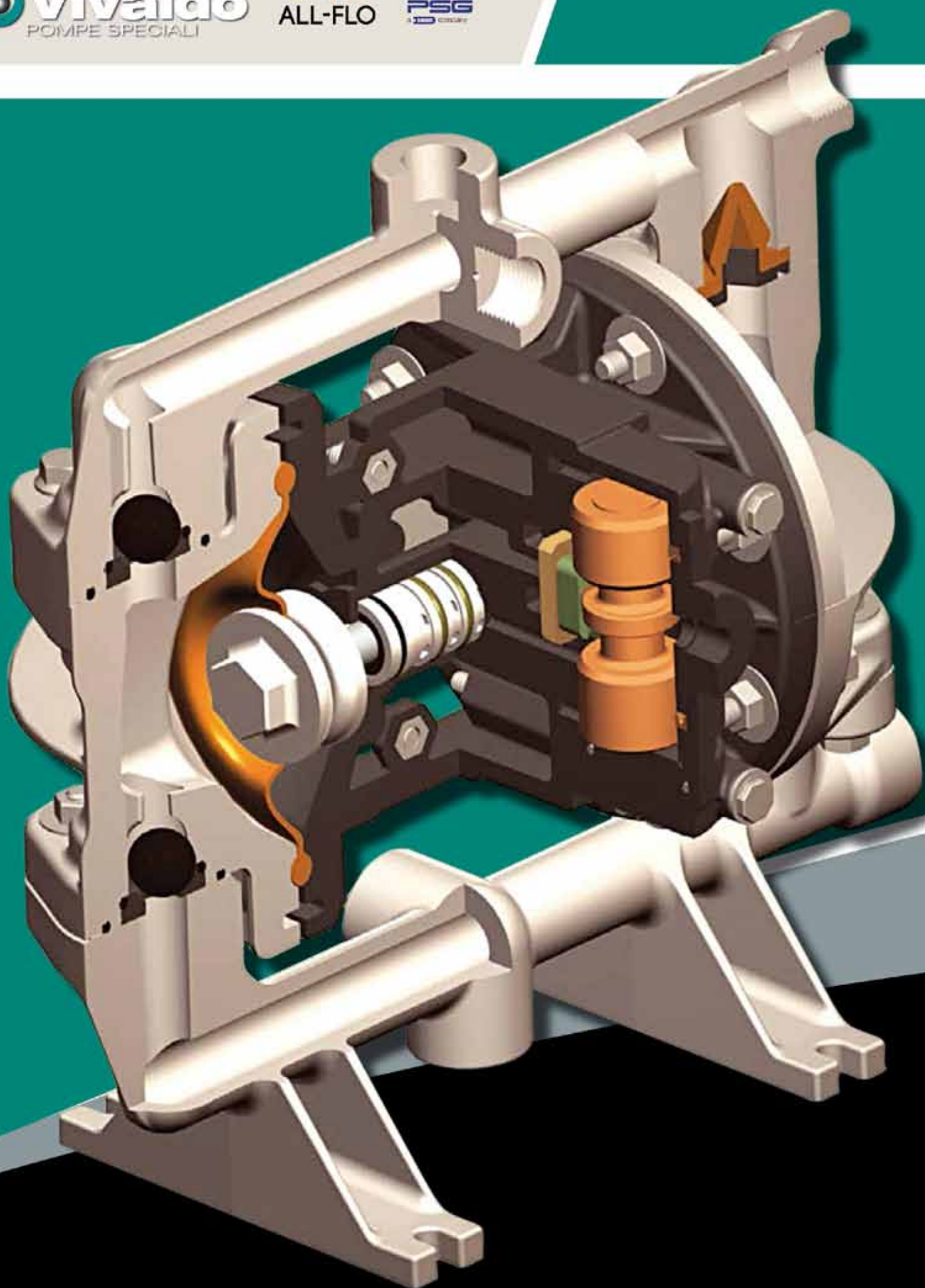


Distribuita da:

Vivaldo
POMPE SPECIALI

ALL-FLO

PSG
A D COMPANY



CARATTERISTICHE DI VENDITA UNICHE

LE POMPE ALL-FLO SONO STATE PROGETTATE PER AVERE UN CONSUMO ENERGETICO INFERIORE RISPETTO ALLE ALTRE POMPE IN COMMERCIO.

NEI MODELLI DI TAGLIA MAGGIORE SI PUÒ RAGGIUNGERE UNA EFFICENZA ENERGETICA CON UN RISPARMIO DEL 10% SUL CONSUMO.

GRAZIE A TUTTO QUESTO CON LE POMPE ALL-FLO SI POSSONO NEL TEMPO REALIZZARE NOTEVOLI RISPARMI ENERGETICI SUI COSTI PER LA SUPERIORE QUALITÀ DI PROGETTAZIONE DEL SISTEMA SCAMBIO ARIA.

The logo for ALL-FLO consists of a stylized graphic element above the text. The graphic is a white triangle pointing upwards and to the right, with a horizontal bar extending from its top-right vertex to the right. Below this graphic, the words "ALL-FLO" are written in a clean, white, sans-serif font.

ALL-FLO

The Vivaldo logo features a stylized circular emblem on the left. It has a dark grey center with a white highlight, surrounded by two concentric, swirling lines in a teal color that create a sense of motion or a vortex.

Vivaldo
POMPE SPECIALI



Vivaldo s.a.s. - 36066 Sandrigo (VI) - Italy - Via S. Sisto, 16/A
Tel. +39 0444 658079 • P.IVA 04185450246
Internet: <http://www.vivaldo.it> • E-mail: info@vivaldo.it